
アクリコート # 500

(アクリル アルキッド樹脂塗料)

(工業製品用特殊上塗り塗料)



齋藤塗料株式会社

アクリコート # 500

各種工業製品の高級化志向が最近著るしく進んでいます。

この要求に対応して、フタルサイト超速乾シリーズ（アルキッド樹脂）に加えて、**アクリル**アルキッド樹脂を主体とした新製品です。超速乾の作業性の良さに加えて、アクリル樹脂特有の仕上り光沢・肉持ちの良さは皆様の製品価値を高めます。

『アクリコート # 500 エナメル 各色』

主な特長

1. 超 速 乾 性 （ラッカーなみの乾燥）
2. 光 沢 優 雅 （研 磨 不 要）
3. 肉 持 ち が よ い （ラッカーの2倍）
4. 塗 り 重 ね 性 （良好48時間内）
5. 耐 候 性 （光沢保持性がよい）

主な用途

重・軽車輛、建設機械、農業機械、一般工作機械

使用上の注意

- 1) 希釈にはアクリコート専用シンナーをご使用下さい。
- 2) 均一に攪拌の上ご使用下さい。
- 3) 乾燥時間は温度により左右されますのでご注意ください。

促進乾燥性

80℃～100℃で10分～20分の促進乾燥で光沢硬度の優れた塗膜状態を得ることが出来ます。

塗装仕様

塗料	塗装法	膜厚	シンナー	希釈率
アクリコート #500 エナメル	エアスプレー	30 μ	アクリコート シンナー	30~50
	エアレス	30	" "	30~40
	静電	40	アクリコート 静電用シンナー	30~50
	ディッピング	40	" ディッピング用シンナー	10~20

弊社アクリコートの下塗には専用のプライマーをご使用下さい。
 錆止ペイント、合成速乾プライマー等耐溶剤性の弱い下塗りには
 さけて下さい。又、他社製品の下塗りをご使用される場合は一度
 ご試験下さるか、弊社にご相談下さい。

性能

項目		性能	備考
容器の中での状態		良好	
作業性		良好	
比重		1.15	ホワイト
ツブ (μ)		10以下	
乾燥時間	夏期	指触	5~10分
		硬化	2~3時間
	冬期	指触	10~20分
		硬化	3~4時間
塗り重ね性		良好	48時間内
塗膜の状態		良好	
硬度		H B ~ F	48時間後
光沢		93	60° 鏡面反射度
屈曲試験		3 ϕ \times 180°	異状なし
衝撃試験		500g \times 30cm	合格
耐水性		48時間	異状なし 20℃
耐揮発油性		4時間	合格 20℃
耐ガソリン性		2時間	合格 20℃
耐マシン油性		24時間	異状なし
促進バクロ光沢保持率		95%	200時間