



エポキサイト#80「高膜厚下地塗料二液型」

エポキサイト#80は、二液型のエポキシ樹脂で、一回の塗布で高膜厚(80 μ ~100 μ)を得ることを目的に開発した塗料です。又、シンナーの希釈率により薄膜プライマー(20 μ ~30 μ)、プライマーサフェーサー(40 μ ~60 μ)として使用できます。

特長

1. 一回の塗布で高膜厚が得られ、高粘度でたて吹きが可能です。
2. 耐食性が非常によい。
3. 物性(耐衝撃性)が抜群です。
4. 低温で硬化します。
5. 上塗りの吸い込みがない。
6. 上塗り塗料は、ほとんどの種類が可能です。

使用方法

1. 素地調整: 被塗装物の油脂分、ごみ、錆等を完全に除去して下さい。
2. 配合比: A液:B液=1:1(重量比)
3. 希釈率: 厚膜で使用する場合: 10~20% 粘度は40~100秒
但し、塗装するガン口径は、最低1.5~2.0mm使用のこと。
高粘度でも塗装できます。
薄膜で使用する場合: 20~40% 粘度は20~40秒
4. 乾燥時間: 焼付: 120 ~ 150 × 15 ~ 20分
常温: 24時間で一応乾燥しますが、本来の性能が出るには3~4日必要です。

性能

1. 素材: 5052P アルミ板 0.8mm厚
SPCC-D 未処理板 0.8mm厚
2. 塗料: エポキサイト#80 黄色
3. 焼付: 130 × 20分

項目	結果		条件
	5052P	SPCC-D	
密着	100/100	100/100	2×2mm セロテープ法
硬度	2H	2H	三菱ユニ
衝撃	30	50	1/2インチ 500g cm
耐温水性	異常なし	-----	45 120H
膜厚	75	75	
耐酸性	異常なし	異常なし	36% H ₂ SO ₄ 7H スポット
耐アルカリ性	異常なし	異常なし	2% NaOH 7H スポット
耐カソリン性	異常なし	異常なし	カソリン 7H スポット
耐油性	異常なし	異常なし	ギヤ油 7H スポット
耐湿性	異常なし	異常なし	50 95%以上 120H
塩水噴霧性	0mm	0mm	5% NaCl 35 240H 片側剥離幅
耐水性	-----	異常なし	常温120H

使用上の注意

1. 二液性ですので、A液、B液混合後は、速やかに使用して下さい。
2. ポットライフは約2~4時間です。
3. 被塗装物の肉厚が薄い場合は、セッティング時間を長くして下さい。
4. 使用後の器具の洗浄は、十分にして下さい。

齋藤塗料株式会社

本社・工場
〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北 3-2-4
TEL(06)6301-4631 FAX(06)6306-0831
URL:<http://www.saito-paint.co.jp>
E-mail:info@saito-paint.co.jp



JQA-QM6668

素材及び上塗り塗料の密着性

	アクリル ウレタン		焼付 アクリル		メラミン		フタル酸		硝化綿 ラッカー		アクリル ラッカー	
	下塗	下塗 なし	下塗	下塗 なし	下塗	下塗 なし	下塗	下塗 なし	下塗	下塗 なし	下塗	下塗 なし
S P C C - B												
黒皮鉄板												×
亜鉛鉄板トツ						×		×		×		×
溶亜鉛メッキ		×		×		×		×		×		×
シンチュウ板												
ハ°ンタイト板												
ステンレス板										×		×
アルマイト板								×		×		
アルミ板										×		×

色 相

白、グレー

容 量

40Kgセット
20Kgセット