



エポネオエース

(1液型変性エポキシ樹脂塗料)

《特徴》

- * 鉄素材だけでなく非鉄金属にも非常に優れた密着性を発揮します。
- * 厚膜塗装を可能とし、また乾燥性に優れているため、塗装作業性が良好です。
- * 常温乾燥から焼付乾燥まで対応可能です。
- * RoHS 対応品

《使用可能素材》

- * 鉄素材、各種亜鉛めっき鋼板、ステンレス、アルミ (※6000 番台は要確認。)

《標準塗装仕様》

項目	内容		
希釈シンナー	エポネオエースシンナー各種		
希釈率 (%)	エアスプレー 20~40	エアレススプレー 15~25	静電塗装 30~50
希釈粘度 (秒/23°C) IHS カップ	12~26	21~38	10~16
標準膜厚 (μm)	40 \pm 10		
塗装間隔 (常温)	最小	最大	
	10分以上	5日	

《荷姿》

16kg、4kg

《色相》

ホワイト、グレー (N-7.近似)

《使用上の注意》

- * 塗料は使用前に十分攪拌してお使い下さい。
- * 塗装機の洗浄も専用シンナーをお使いください。(塗装機が詰まる恐れがあります。)
- * 被塗物の錆、ごみ、油分、水分等は十分に除去して下さい。
- * 上塗塗料までの塗装間隔は気温等によって前後します。高光沢の塗料を塗られる場合や仕上がりを良くするためには、塗装間隔を長めに設定してください。
- * 本製品の上に上塗塗料が塗られたものを再塗装される場合、ちぢみが発生する可能性がありますので、十分に確認されてから塗装してください。

齋藤塗料株式会社

本社・工場

〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北 3-2-4

TEL(06)6301-4631 FAX(06)6306-0831

E-mail:info@saito-paint.co.jp



JQA-QM6668



エポネオエース 塗膜性能試験データ(焼付乾燥)

素材: **SPCC-SB(リン酸亜鉛処理板)** (150×70×0.8mm)

上塗: #30メラ-

乾燥条件: 140°C×20分(2コート1ベーク)

試験項目	試験結果	試験条件
一次密着性	100/100	1×1mm基盤目
鉛筆硬度	F	三菱ユニ鉛筆硬度(きず)
耐衝撃性	25	デュボン式 1/2インチ、500g、高さcm
耐カップリング性	1.5	エリクセン試験機 押出mm
耐酸性	異常なし	5%硫酸(20°C) スポット、外観
耐アルカリ性	異常なし	5%苛性ソーダ(20°C) スポット、外観
耐水性	異常なし	水道水(40°C) 120時間浸漬、外観
耐湿性	異常なし	50°C×98~100%RH 120時間
耐塩水噴霧性	0mm	5%NaCl、35°C、120時間 片側剥離幅mm

素材: **SPCC-SB(ミガキ鋼板)** (150×70×0.8mm)

上塗: #30メラ-

乾燥条件: 140°C×20分(2コート1ベーク)

試験項目	試験結果	試験条件
一次密着性	100/100	1×1mm基盤目
鉛筆硬度	F	三菱ユニ鉛筆硬度(きず)
耐衝撃性	30	デュボン式 1/2インチ、500g、高さcm
耐カップリング性	1.6	エリクセン試験機 押出mm
耐酸性	異常なし	5%硫酸(20°C) スポット、外観
耐アルカリ性	異常なし	5%苛性ソーダ(20°C) スポット、外観
耐水性	異常なし	水道水(40°C) 120時間浸漬、外観
耐湿性	異常なし	50°C×98~100%RH 120時間
耐塩水噴霧性	1mm	5%NaCl、35°C、120時間 片側剥離幅mm

斎藤塗料株式会社

本社・工場

〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北 3-2-4

TEL(06)6301-4631 FAX(06)6306-0831

E-mail:info@saito-paint.co.jp



JQA-QM6668



素材: **ステンレス鋼板(SUS304)** (150×70×0.8mm)

上塗: #30メラー

乾燥条件: 140°C×20分(2コート1ベーク)

試験項目	試験結果	試験条件
一次密着性	100/100	1×1mm基盤目
鉛筆硬度	F	三菱ユニ鉛筆硬度(きず)
耐衝撃性	35	デュボン式 1/2インチ、500g、高さcm
耐カッピング性	2.0	エリクセン試験機 押出mm
耐酸性	異常なし	5%硫酸(20°C) 48時間スポット浸漬、外観
耐アルカリ性	異常なし	5%苛性ソーダ(20°C) 48時間スポット浸漬、外観
耐水性	異常なし	水道水(40°C) 120時間浸漬、外観
耐湿性	異常なし	50°C×98~100%RH 120時間
耐塩水噴霧性	0mm	5%NaCl、35°C、120時間 片側剥離幅mm

素材: **アルミ鋼板(A-5052-P)** (150×70×0.8mm)

上塗: #30メラー

乾燥条件: 140°C×20分(2コート1ベーク)

試験項目	試験結果	試験条件
一次密着性	100/100	1×1mm基盤目
鉛筆硬度	F	三菱ユニ鉛筆硬度(きず)
耐衝撃性	15	デュボン式 1/2インチ、500g、高さcm
耐カッピング性	1.7	エリクセン試験機 押出mm
耐酸性	異常なし	5%硫酸(20°C) 48時間スポット浸漬、外観
耐アルカリ性	異常なし	5%苛性ソーダ(20°C) 48時間スポット浸漬、外観
耐水性	異常なし	水道水(40°C) 120時間浸漬、外観
耐湿性	異常なし	50°C×98~100%RH 120時間
耐塩水噴霧性	0mm	5%NaCl、35°C、120時間 片側剥離幅mm

斎藤塗料株式会社

本社・工場

〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北 3-2-4

TEL(06)6301-4631 FAX(06)6306-0831

E-mail:info@saito-paint.co.jp



JQA-QM6668



エポネオエース 塗膜性能試験データ(常温乾燥)

素材: **SPCC-SB(リン酸亜鉛処理板)** (150×70×0.8mm)

上塗: #41Hウレタックス

乾燥条件: 常温乾燥一週間

試験項目	試験結果	試験条件
一次密着性	100/100	1×1mm基盤目
鉛筆硬度	F	三菱ユニ鉛筆硬度(きず)
耐衝撃性	5	デュボン式 1/2インチ、500g、高さcm
耐カッピング性	3.4	エリクセン試験機 押出mm
耐酸性	異常なし	5%硫酸(20°C) 48時間スポット浸漬、外観
耐アルカリ性	異常なし	5%苛性ソーダ(20°C) 48時間スポット浸漬、外観
耐水性	異常なし	水道水(40°C) 120時間浸漬、外観
耐湿性	異常なし	50°C×98~100%RH 120時間
耐塩水噴霧性	0mm	5%NaCl、35°C、120時間 片側剥離幅mm

素材: **SPCC-SB(ミガキ鋼板)** (150×70×0.8mm)

上塗: #41Hウレタックス

乾燥条件: 常温乾燥一週間

試験項目	試験結果	試験条件
一次密着性	100/100	1×1mm基盤目
鉛筆硬度	F	三菱ユニ鉛筆硬度(きず)
耐衝撃性	10	デュボン式 1/2インチ、500g、高さcm
耐カッピング性	4.1	エリクセン試験機 押出mm
耐酸性	異常なし	5%硫酸(20°C) スポット、外観
耐アルカリ性	異常なし	5%硫酸(20°C) 48時間スポット浸漬、外観
耐水性	異常なし	5%苛性ソーダ(20°C) 48時間スポット浸漬、外観
耐湿性	異常なし	50°C×98~100%RH 120時間
耐塩水噴霧性	3mm	5%NaCl、35°C、120時間 片側剥離幅mm

斎藤塗料株式会社

本社・工場

〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北 3-2-4

TEL(06)6301-4631 FAX(06)6306-0831

E-mail:info@saito-paint.co.jp



JQA-QM6668



素材: **ステンレス鋼板(SUS304)** (150×70×0.8mm)

上塗: #41Hウレタックス

乾燥条件: **常温乾燥一週間**

試験項目	試験結果	試験条件
一次密着性	100/100	1×1mm基盤目
鉛筆硬度	H	三菱ユニ鉛筆硬度(きず)
耐衝撃性	15	デュボン式 1/2インチ、500g、高さcm
耐カッピング性	5.5	エリクセン試験機 押出mm
耐酸性	異常なし	5%硫酸(20℃) 48時間スポット浸漬、外観
耐アルカリ性	異常なし	5%苛性ソーダ(20℃) 48時間スポット浸漬、外観
耐水性	異常なし	水道水(40℃) 120時間浸漬、外観
耐湿性	異常なし	50℃×98~100%RH 120時間
耐塩水噴霧性	0mm	5%NaCl、35℃、120時間 片側剥離幅mm

素材: **アルミ鋼板(A-5052-P)** (150×70×0.8mm)

上塗: #41Hウレタックス

乾燥条件: **常温乾燥一週間**

試験項目	試験結果	試験条件
一次密着性	100/100	1×1mm基盤目
鉛筆硬度	F	三菱ユニ鉛筆硬度(きず)
耐衝撃性	15	デュボン式 1/2インチ、500g、高さcm
耐カッピング性	3.6	エリクセン試験機 押出mm
耐酸性	異常なし	5%硫酸(20℃) 48時間スポット浸漬、外観
耐アルカリ性	異常なし	5%苛性ソーダ(20℃) 48時間スポット浸漬、外観
耐水性	異常なし	水道水(40℃) 120時間浸漬、外観
耐湿性	異常なし	50℃×98~100%RH 120時間
耐塩水噴霧性	0mm	5%NaCl、35℃、120時間 片側剥離幅mm

斎藤塗料株式会社

本社・工場

〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北 3-2-4

TEL(06)6301-4631 FAX(06)6306-0831

E-mail:info@saito-paint.co.jp



JQA-QM6668