URE HERO

ウレヒーロ

ラスクリ

伸縮性・柔軟性に特化した特殊塗料

A GENTLE PAINT THAT LOOKS INTO THE FUTURE.

第 58 回 JAPAN DIY HOMECENTER SHOW 商品コンテスト

経済産業省 製造局長賞

新商品 人気投票 1 位

斎藤塗料株式会社

特許取得済み

改定 Ver.7

伸縮柔軟に特化し、複合部材に適応した新タイプの塗料が誕生！

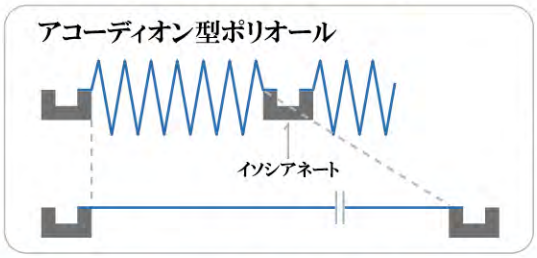
基本性能

①	皮製品やプラスチックなど柔軟素材に適応	②	ゴム素材やスポンジなど伸縮素材に適応
③	多種素材に密着（プラスチック、金属、ガラス）	④	軟質素材への劣化防止コーティングとして
⑤	アルコール拭きでも溶けない耐薬品性	⑥	塗膜のべたつきが無くツルっとしている

技術1：伸び率 250～350%

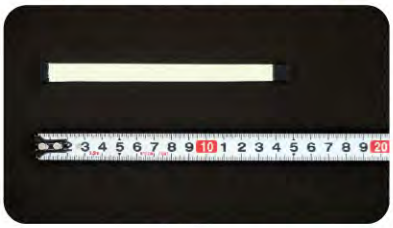
ゴム素材やスポンジなど柔らかく伸びる素材でも素材に追従し色褪せなし！

メカニズム



ジャバラ構造で塗膜の伸縮柔軟性を追求

伸ばす前



伸ばした後



塗膜のひび、割れ、剥離、変色なし

ネジった後



※素材：天然ゴム　塗料：ウレヒーロー ラスクリ ホワイト

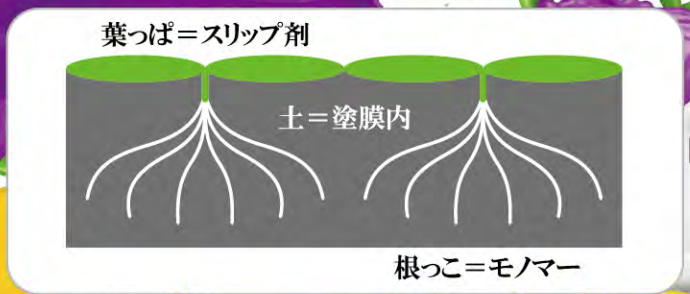
動画で公開中

※蓄光黄緑は上記伸び率よりも低下いたします。

技術2：高いスリップ性

従来の伸縮柔軟性に特化した塗料はべたつきが多く、汚染性が高いですが、
ウレヒーローラスクリはスリップ性に優れ、耐汚染性に強い！

メカニズム



半永久的に効果が永続！



※素材：綿100%帽子　塗料：ウレヒーロー ラスクリ クリヤー

動画で公開中

技術3：様々な素材に密着

複合部材に塗り分け不要で塗装ができるため、塗装コストを大幅削減！

密着素材		
ゴム	スチレン・ブタジエンゴム	○
	天然ゴム	○
	エチレン・プロピレンゴム	○
	ニトリルゴム	○
	シリコンゴム	△
プラスチック	ポリエチレン	△
	ポリプロピレン	△
	ポリカーボネート	○
	PET	○
	アクリル	○
	ABS	○
	6ナイロン	○
	ポリウレタン	○
	ポリエステル	○
	硬質塩ビ	○
	軟質塩ビ	○
	熱可塑性エラストマー（TPU）※注1	○
金属	鉄	○
	ステンレス（SUS304，430）	○
	アルミ（A5052，6063）	○
	銅	○
	真鍮	○
その他	ガラス	○
	合成皮革	○

○：カット有（JIS規格）合格
△：カット有は不合格だが、カット無は合格

カラーバリエーション





・ホワイト　・ブラック　・レッド　・011エロー
・012メジャムエロー　・ブルー　・グリーン　・サビ
・オーカー　・メタリックシルバー（2種）　・クリヤー
・蓄光黄緑　・蛍光色　・カラークリヤー　・偏光色
・他調色も可　・艶消しも可

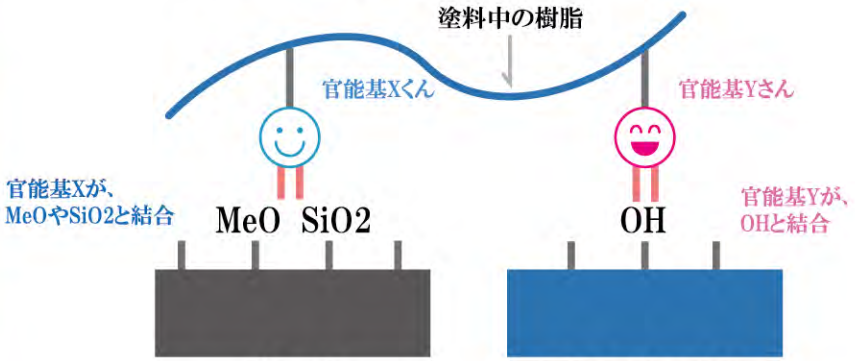


合成樹脂

※社内試験板での試験結果です。内包の可塑剤等によっては結果は異なる場合があります。ご利用時は試験の上ご使用ください。
※天然ゴムに関しては、曲げ伸ばし後の密着試験でJIS規格合格しております。
※注1：熱可塑性エラストマーの種類によっては密着性が落ちます。特にTPO、TPSは密着が難しいです。

メカニズム

■主役は2人！ダブル特殊官能基



2つの特殊官能基が素材に合わせて役割を果たすことで、多様な素材への密着を実現！

その他性能

耐衝撃性	合格（500g×50cm） 動画で公開中	耐有機溶剤性 耐アルコール性	N-ヘキサン合格 エタノール / IPA合格
		透過率	95.7%（ヘイズ：0.1未満）
飛散防止性	効果あり（※1）	耐湿性 （70℃、湿度95% 6週間）	異常なし
硬度	2H（自己修復あり）	耐水性（40℃ 1カ月浸漬）	異常なし
耐摩耗性	スチールウール50回：合格	耐候性 （キセノンランプ 2000時間） （JIS A1415）	光沢保持率：99.9% （※入射角60度測定）
	電動消しゴム：擦りキズあり	耐汚染性（油性）	合格
	4.9N1万回：生地露出無し（※2）	環境規制対応	食品衛生法（※3）、特化則、RoHS2、F☆☆☆☆取得

※1）ガラス塗装物を1mの高さから落下させ、1m四方の飛散範囲飛び散りせず合格
※2）基盤は処理PP、ABS、PCで実施
※3）析出のみ取得、ポジティブリストは非該当

塗装方法実績		エアースプレー、刷毛、ローラー、ディッピング（ドブ漬け）、スピンドル、カーテンフローコーター、ナイフコーター、バーコーター、グラビア塗工、など。		
塗装仕様（エアースプレー時）				
仕様塗料		クリヤー	エナメル各色	メタリック
希釈溶剤		ウレヒーローラスクリ シンナー各種		
硬化剤（重量比）		主剤：硬化剤＝10：1		
標準希釈率		70%～120%	60%～110%	70%～120%
塗装回数		1回		
標準膜厚		5～15μm	10～20μm	10～20μm
理論塗布量（Kg/㎡）		0.03～0.12	0.05～0.12	0.05～0.11
乾燥条件	指触乾燥	・常温（20℃）：45分　・強制（80℃）：10分		
	完全硬化	常温3日～1週間		
ポットライフ		24時間		

＜使用上の注意＞

1. 主剤は使用前によく撹拌して均一にしてください。
2. 主剤と硬化剤を指定の混合割合（10：1）に従って混合し十分に撹拌してください。 硬すぎる場合は20：1の割合で混合してください。
3. 希釈には必ず指定のシンナーを御使用ください。
4. 塗装粘度は吹き付け塗装の場合8～15秒（IHSカップ）が適当です。
5. 主剤、硬化剤混合後、長時間経過しますとゲル化しますので当日使用分だけ調合してください。
6. 硬化剤は水と反応して硬化しますので保存には密栓をして湿気を避けてください。
7. スプレー塗装時、塗料がミスト化せず糸引きが起こる場合は、シンナーの希釈量を増やして対応ください。
8. メタリック塗装に関しては、希釈量を多めにし塗料噴出量少なめにした塗装を推奨します。
9. 指触乾燥後はリコート（重ね塗り）はできません。リコートの場合、ペーパー研磨、専用希釈溶剤などで目荒らしを行ってから塗装してください。

Design & Development
～技術力による市場創出への挑戦～

斎藤塗料株式会社
〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北 3-2-4
TEL：06-6301-4631　FAX：06-6306-0831
https://www.saito-paint.co.jp/