



HM-80 プライマー

HM-80 プライマーは、非鉄金属にも非常に密着がよく、しかも安価、一液型で 40～50 μ の高膜厚が得られます。

特徴：

- 耐食性、物性が良好です。
- 非鉄金属への密着性は良好です。
- 上塗りの吸い込みが少ない。
- 研磨性は良好です。
- 2コート2ベーク、Wet on Wet いずれも可能です。
- クロム等有害金属は含んでおりません。
- 一液性のため作業性がよい

密着可能素材

リン酸鉄処理版・リン酸亜鉛処理版・黒皮鉄板・ボンデ鋼板
シルバーズンク・ガルバニウム鋼板・亜鉛鋼板・アルミニウム板・ステンレス
ペンタイト・ジンコート・シルバーアロイ・ジンクライト 他

塗装仕様：

素地調整	被塗物のゴミ、油分、水分等を十分除去して下さい。	
塗料調整	エアースプレー	エアレススプレー
シンナー	アクリサイトシンナー	アクリサイトシンナー
希釈率	20～30%	15～25%
粘度	30 ± 10秒	40 ± 10秒
膜厚	40 ± 10 μ	50 ± 10 μ

焼付温度： 140 × 20分 (物温)

色 目： 白・鼠・黒

容 量： 16kg

斎藤塗料株式会社

性能表

素材 : SPCC-B ボンデ# 3 1 0 0 処理版
 下地塗料 : HM-80プライマー 白
 上塗塗料 : # 3 0メラーホワイト(メラミンアルキッド樹脂塗料)
 乾燥条件 : 下塗塗布後 セッティング 15分
 : 上塗塗布後 セッティング 15分 熱風乾燥炉
 140 × 20分 焼付

試験項目	結果	試験条件
膜厚	下塗 30 上塗 30	μ
密着	100/100	クロスカットテープ法
光沢	92.0	60° - 60°グロス
エリクセン値	4.5	mm
衝撃性	50	1/2 インチ 500g/50cm
硬度	HB	三菱ユニ鉛筆
耐酸性	異常なし	36% H ₂ SO ₄ 7時間
耐アルカリ性	異常なし	2% NaOH 7時間
耐温水性	異常なし	40 500時間
耐湿性	異常なし	49 98%以上 500時間
耐揮発油性	異常なし	試験用揮発油2号 5時間 浸漬
塩水噴霧性	1.0	5% NaCL 35 500時間 片側剥離幅mm