

ウレタックスハイクリヤー (N) (アクリルウレタン樹脂塗料)

齋藤塗料株式会社

本社・工場 〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北3-2-4
TEL(06)6301-4631 FAX(06)6306-0831
URL:<http://www.saito-paint.co.jp>
E-mail:info@saito-paint.co.jp



ウレタックスハイクリヤー（N）

アクリルウレタン樹脂塗料

ウレタックスハイクリヤーは、従来のアクリルウレタンの欠点とも言われる塗膜の肉持ち感、及び光沢を改良したタイプのウレタンクリヤーです。

用途

- ・一般木工製品
- ・一般金属製品
- ・車輦用 など

使用方法

- ・主剤とハードナーを指定の混合割合（4：1）に混合し良く攪拌して下さい。
- ・希釈には指定のウレタンシンナーを御使用して下さい。
- ・塗装粘度はエアースプレーの場合15～20秒（No.4フォードカップ）が適当です。
塗装機器、作業条件等によりシンナーの種類、塗装粘度の選択が必要です。
- ・ハードナーは、空気中の水分と反応しますので保存には密栓をして湿気を避けて下さい。

試験条件

- ・素材 #144ボンデ処理鋼板
- ・乾燥 80℃×20分焼付→24時間放置後テスト
- ・膜厚 20μ

性能

項目	成績	試験条件
密着性 衝撃性 屈曲性 硬度	100/100 30 合格 2H	1×1mmクロスコッタテスト法 500g×1/2inch×cm 2mmφ 三菱ユニ（やぶれ）
耐ガソリン性 耐アルカリ性 耐酸性	異常なし 異常なし 異常なし	2時間浸漬後の塗膜の外観 5%NaOH×24時間後の外観 5%H ₂ SO ₄ ×24時間後の外観
耐沸騰水性	異常なし	2時間後の外観
二次密着性	100/100	1×1mmクロスコッタテスト法

ポットライフ（ウレタックスM8-1%促進剤の添加量による変化）

添加量（%）	0	1	3	5	7	10
指触乾燥（分）	30	30	29	26	25	25
半硬化（時間）	24	24	7	5	4	3
ポットライフ（時間）	24	24	8	8	8	7

*条件・・・気温22℃、湿度66%（室内）

塗装仕様

工 程	仕 様
希 釈 剤	リタックスシナー各種
硬 化 剤	主剤：ハドナ-4:1
希釈率(重量)	30～50
フォートカップ #4, 20℃	15～20秒
塗 装 法	エアースプレー
空 気 圧	4～5 kg/cm
膜 厚	15～25 μ