



#30メラー焼付型塗料

#30メラーは塗膜硬度・光沢・肉持・作業性等に優れた焼付型アミノアルキッド樹脂塗料です。

【特 長】

1. 焼付乾燥型(130℃×20分)です。
2. 塗膜硬度、光沢、肉持性が優れています。
3. 作業性に優れています。
4. 各種塗装方法(エアースプレー、エアレス、静電塗装、ディッピング)にご使用頂けます

【用 途】

電気器具、鋼製家具、事務機器、自動車部品、機械部品、配電盤他
ドラム缶、その他金属製品。

【使用法】

標準塗装粘度 15~25秒(岩田カップ)

希釈率 20~30% 膜厚 20~30μ 塗布量 120~160g/m² セッティング 5~10分

焼付条件 130℃ 20分

【塗膜性能】

塗装条件

使用塗料 30メラーホワイト

乾燥条件 130℃×20分焼付

項目	成績	条 件
光沢	90	60°鏡面反射率
塗膜硬度	H	三菱ユニ
描画	10点	セロテープ
コハン目	100/100	セロテープ
衝撃性	ワレ、ハガレ認めない	1/2φ500g×500mm
エリクセン値	ワレ、ハガレ認めない	4mm
耐水性	異状なし	20℃×100時間
耐塩水性	異状なし	5%NaCl48時間
耐酸性	異状なし	HCl 5%24時間
耐アルカリ性	異常なし	炭酸ソーダ-5%72時間

素 材 日本パーカー#144処理板(150×80×0.8T)

齋藤塗料株式会社

本社・工場
〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北3-2-4
TEL(06)6301-4631 FAX(06)6306-0831
URL:<http://www.saito-paint.co.jp>
E-mail:info@saito-paint.co.jp



JQA-QM668

* 塗料成分 (ホワイト)

成分	含有量 (wt%)
チタンホワイト	31.2
アルキッド樹脂ワニス	45.9
メラミン樹脂ワニス	15.3
溶剤	7.5
添加剤	0.1
合計	100.0

* 塗膜性能 (淡彩色)

試験片作成条件 試験板 S P C C - D (ダル鋼板) 150×70×0.8mm
 表面処理 溶剤脱脂 #320ペーパー研磨
 塗装系 下塗 (HM60プライマー) + 上塗
 乾燥条件 130℃×20分間 焼付乾燥
 膜厚 下塗30μ 上塗25μ

試験項目	試験結果	試験条件
塗膜外観	異常なし	JIS K5400による
鏡面光沢度	92	60度鏡面光沢度
鉛筆引っかき値	H	JIS K5400 8.4による
付着性	100/100	JIS K5400 8.5.2による 2mm間隔
耐衝撃性	合格	JIS K5400による 1/2インチ、500gr、15cm
耐水性	異常なし	水道水20℃×120時間浸漬
ウオータースポット	水跡なし	水道水滴下、20℃、1時間放置
耐塩水噴霧性	2mm以下	5%食塩水、35℃、120時間、 片側剥離巾
促進耐候性	光沢保持率 95% 色差ΔE 1.0	サンシャインウエザーメーター 300時間