



#100メラー低温焼付型塗料

#100メラーはメラミン樹脂とアルキッド樹脂を主成分とした低温硬化型アミノアルキッド樹脂塗料です。従来のメラミン樹脂塗料の焼付温度(130°C×20分)を大幅に低温化(110°C×20分)した塗料で、塗装工程のスピードアップ、20%以上の光熱費の節約が出来ます。

【特 長】

1. 低温焼付乾燥が出来ます。
 - 光熱費の節約
 - 作業能率の向上
2. 塗膜硬度、光沢、肉持性が優れています。
3. 低温硬化性が良好なため、厚鉄板、鋳物等の作業性に優れています。
4. 各種塗装方法(エアースプレー、エアレス、静電塗装、ディッピング)にご使用頂けます。

【用 途】

電気器具、鋼製家具、事務機器、自動車部品、機械部品、配電盤他

【使用方法】

1. 被塗物の脱脂をして化成処理等を行って下さい。
2. 使用前にはよく攪拌して下さい。
3. 希釈にはメラーシンナーをご使用下さい。
4. 使用後は密栓の上、冷暗所に貯蔵して下さい。
5. 塗装条件

標準塗装粘度 15～25秒(岩田カップ)

希釈率 20～30%

膜厚 20～30 μ

塗布量 120～160g/m²

セッティング 5～10分

焼付条件 110～120°C 20～30分

齋藤塗料株式会社

本社・工場
〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北3-2-4
TEL:(06)6301-4631 FAX:(06)6306-0831
URL:<http://www.saito-paint.co.jp>
E-mail:info@saito-paint.co.jp



JQA-QM6668

【塗膜性能】

項目	成績	条件
光沢	90	60°鏡面反射率
塗膜硬度	H	三菱ユニ
描画	10点	セロテープ
コハン目	100/100	セロテープ
衝撃性	ワレ、ハカレ認めない	1/2φ500g×500mm
エリクセン値	ワレ、ハカレ認めない	4mm
耐水性	異常なし	20°C×100時間
耐塩水性	異常なし	5%NaCl48時間
耐酸性	異常なし	HCl 5%24時間
耐アルカリ性	異常なし	炭酸ソーダ-5%72時間

試験条件

使用塗料 100メラーホワイト

乾燥条件 110°C×20分焼付

素 材 日本パーカー#144処理板(150×80×0.8T)