



アクリサイトUB - 60

アクリサイトUB - 60はアクリル、メラミン、エポキシを樹脂成分とした塗料で、塗膜が硬く、耐薬品性、耐汚染性、耐黄変性、密着性に優れた焼付型アクリル樹脂塗料で高品質上塗塗料として幅広い用途に使用できます。

(特 長)

1. 作業性に優れています。
2. 肉持感、光沢が優れています。
3. 耐薬品性、汚染性、耐食性、特に金属に対する密着性が優れています。

(使用方法)

塗装方法	エアースプレー	エアレススプレー	静電塗装	浸漬塗装
塗料粘度(秒)	15 ~ 25	25 ~ 35	13 ~ 20	13 ~ 20
希釈率 塗料	100	100	100	100
重量比 シンナー	20 ~ 30	10 ~ 20	35 ~ 25	35 ~ 25
セッティング時間	10 ~ 20分			
焼付条件	150 ± 5 × 20 ± 5分			

1. 被塗物の錆、ごみ、油分、水分等の汚れを十分除去して下さい。
2. 使用前には十分攪拌して下さい。
3. 希釈にはアクリサイトシンナー(各種)をご使用下さい。

(用 途)

鋼製家具、電気機器、配電盤、ガス器具、その他一般金属製品

(色相、入り目)

エナメル各色

16kg、4kg

齋藤塗料株式会社

本社・工場
〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北 3-2-4
TEL(06)6301-4631 FAX(06)6306-0831
URL:<http://www.saito-paint.co.jp>
E-mail:info@saito-paint.co.jp



JQA-QM6668

(塗料性状)

項目	規 格		条件
	ホワイト	ブラック	
粘度 (KU)	76 ± 10	76 ± 10	20
密度 (g/ml)	1.36 ± 0.05	0.98 ± 0.05	20
不揮発分 (%)	66 ± 3	49 ± 3	105、3時間

(塗膜性能)

試験塗料 : アクリサイトUB - 60ホワイト
試験板 : SPCC - Bリン酸亜鉛処理板 150 × 70 × 0.8mm
焼付条件 : 150 × 20分間
膜厚 : 30 μm

試験項目	試験結果	試験条件
鏡面光沢度	87	JIS - K5400 7.6
鉛筆引っかき値	3H	JIS - K5400 8.4.2
付着性	100/100	JIS - K5400 8.5.2
耐衝撃性	30cm	JIS - K5400 8.3.2
エリクセン値	5mm	JIS - K5400 8.2
耐屈曲性	5mm	JIS - K5400 8.1
耐水性	異常なし	水道水、240時間浸漬、20
耐沸騰水性	異常なし	沸騰水、1時間浸漬
耐塩水噴霧性	3mm以内	JIS - K5400 9.1 240時間、片側剥離巾
耐酸性	異常なし	5%硫酸、120時間、スポット
耐アルカリ性	異常なし	5%苛性ソーダ、48時間、スポット
耐揮発油性	異常なし	揮発油2号、24時間、浸漬
促進耐候性	光沢保持率90%	サンシャインダクター、300時間